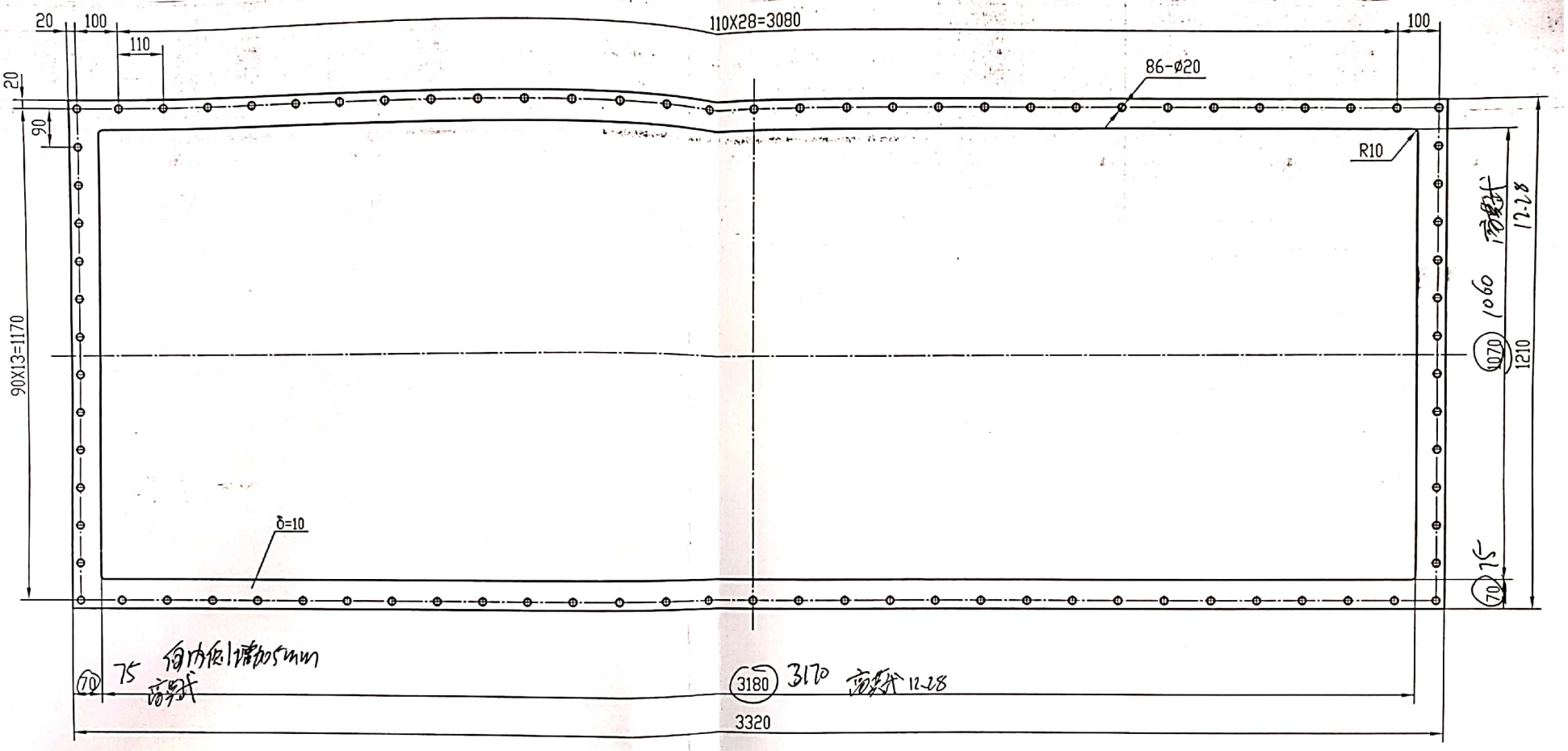

高英武 2020-12-28

技术要求

1. 垫片应平整，无翘曲变形，不允许有夹渣、裂缝、气泡、外来杂质及其他可能影响使用的缺陷。边缘应整齐切割。
2. 相邻两螺栓孔弦长极限偏差为±0.6mm，任意两螺栓孔弦长极限偏差为±2.0mm。
3. 同一垫片的厚度差应不大于0.20mm。
4. 未注圆角R10。

件号	名称	材料	重量(kg)	比例	本件图号	装配图号
5	垫片 II	耐酸橡胶	/	1:10	19HFQT-R01001-5	19HFQT-R01001-

扫描全能王 创建