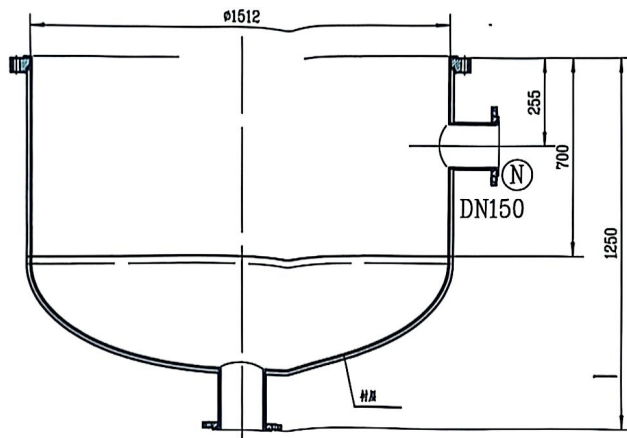


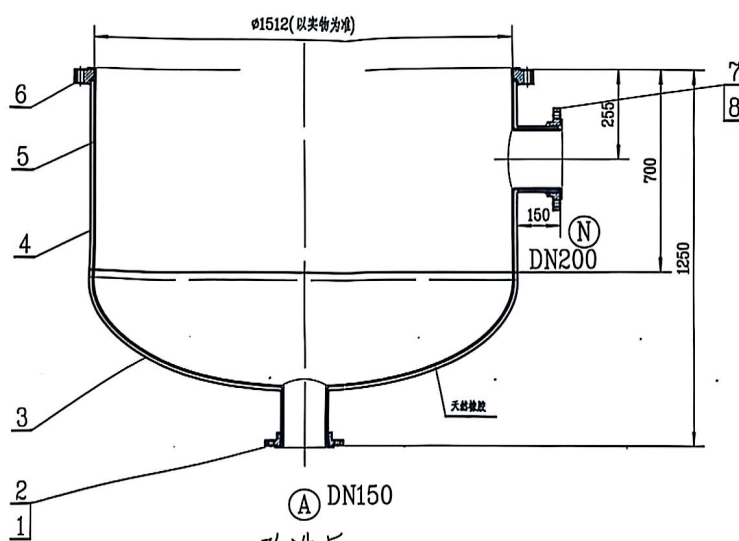
审核
日期

设计数据表

	壳程	管程
介质 FLUID	循环冷却水	PTM 0.01
介质特性(毒性/易燃/其他危险性) FLUID PERFORMANCE	/	中度危害
工作温度 (°C) WORKING TEMPERATURE	30/35	100/50
工作压力 (MPaG) WORKING PRESSURE	常压	0.03
设计温度 (°C) DESIGN TEMPERATURE	80	175
设计压力 (MPaG) DESIGN PRESSURE	0.3	0.2
耐压试验压力(MPaG)/种类 PUNCTURE TEST PRESSURE/TYPE	/	0.3/水压

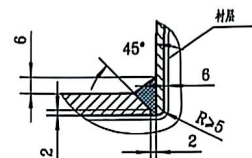


改造前
A DN150

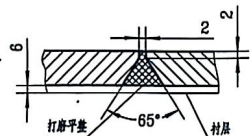


改造后
A DN150

接管焊接接头
不按比例



A,B类焊接接头
不按比例



注:本部件是原4#石墨冷凝器下封头改造示意图,建议由原生产厂家实施改造,确保衬里质量,且保证与原石墨冷凝器的装配尺寸(保证修复后设备法兰处内径不小于修复前)以实物为准。

补充技术要求

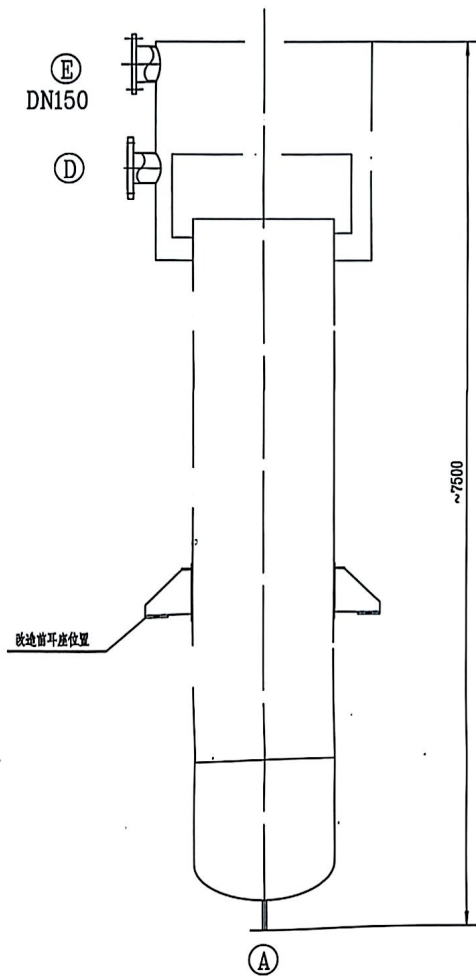
- 1.本部件参照HG/T20677-2013《橡胶衬里化工设备设计规范》和GB/T150.4-2024《压力容器》进行制造检验。
- 2.所用16MnII 锻件应符合标准NB/T47008-2017标准的II级为合格。
- 3.焊材推荐使用:J427。
- 4.衬里设备的受衬面应平整,所有的转角部位呈圆滑过渡,圆弧半径R>5mm。受衬设备受衬面的焊缝表面应打磨光滑平整,无尖锐棱角;焊缝凸出高度<1mm。
- 5.本部件衬里前应对金属基体表面进行除锈处理,达到GB/T8923.1-2011《涂覆涂料前钢材表面处理》中喷射清理等级Sa2½。衬里后不得在壳体上施焊,动用明火。
- 7.衬里完成后应对衬里进行完好性试验,依据HG/T20677-2013对衬里层进行电火花试验,试验时电压按1mm胶层厚度3000V计算,探头在衬里层表面行走速度为50mm/s~100mm/s,观察有无报警的火花或听到声音。
- 8.本部件制作完成后,按原设备管程水压试验值(0.3MPa)进行试验,试验过程中无渗漏,无可见的变形和异常声响为合格;其余检测按HG/T20677-2013第8章进行。
- 9.设备的表面处理按HG/T20584-2020中第15.1节执行。碳钢外表面应喷砂除锈达到Sa2级后刷两道底漆,一道面漆,面漆本色为GSB05-1426中的银灰色,B04;油漆品类和厚度按公司设备管理部(维保中心)《关于防腐油漆使用要求的通知》执行。

8	GB/T9948-2013	接管 $\phi 219 \times 8$	1	20	4.6	$L=153$
7	HG/T20592-2009	法兰 SO200(B)-16 RF	1	16MnII	10	
6	/	法兰	1	/	/	利旧
5	/	衬里	6.0m ²	天然橡胶	54.6	$\delta=7$
4	/	短节	1	/	/	利旧
3	/	椭圆封头	1	/	/	利旧
2	GB/T9948-2013	接管 $\phi 159 \times 7$	1	20	4.6	$L=153$
1	HG/T20592-2009	法兰 SO150(B)-16 RF	1	16MnII	10	
件号 PARTS NO.	图号或标准号 DWG NO. OR STD. NO.	名称 PARTS NAME	数量 QTY	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT (kg)	备注 REMARKS
0	施工图	设计	校核	审核	批准	日期
版次 REV	说明 DESCRIPTION	设计	校核	审核	批准	日期
本图纸为中昊展光化工研究院有限公司财产,未经许可不得转给第三者复制或 This drawing is the property of ZHONGHAO CHENGUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD. unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.						
中昊展光化工研究院有限公司 ZHONGHAO CHENGUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD.			资质等级 Grade of qualification	固定式压力容器 Fixed pressure vessel	证书编号 Certificate NO.	TS1251035-2020
项目 PROJECT	9000t/a TPE装置装置回收改造项目(J0309-25)	图名 DRAWING NAME	4#石墨冷凝器改造一封头 部件图	装置/工区 EQUIPMENT/AREA	比例 SCALE	1:2
2026 自审 SELF CHECK	专业 SPECIAL	设备 EQUIPMENT	比例 SCALE	第1张共2张 1 OF 2	图号 DRAWING NO.	2025-03058-SB-E1002D-1

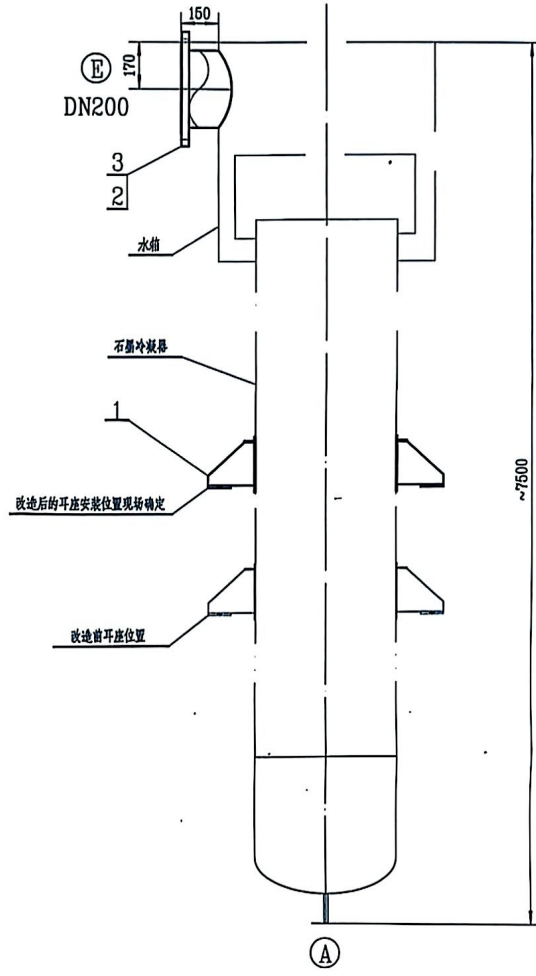


扫描全能王 创建

专业	工号	日期
化工	2025	10-13
设计	2025	10-13
审核	2025	10-13
批准	2025	10-13



改造前



改造后

补充技术要求:

1. 耳座预制后, 在设备安装现场与石墨冷凝器组焊, 安装位置现场确认。
2. 水箱上原D口去除, 并对堵水罐壁上孔洞, 将E口公称直径由DN150改为DN200, 管口位置移至如图位置。
3. 焊材推荐使用: J427。

3	GB/T9948-2013	接管 $\phi 219 \times 8$	1	20	4.4	L=152
2	HG/T20592-2009	法兰 PL200(B)-16 RF	1	Q235B	9.5	
1	NB/T47065.3-2016	耳座 C6-1	4	Q235B/Q235E	74.8	299.2
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	备注
PARTS NO.	DWG. NO. OR STD. NO.	PARTS NAME	QTY.	MAT'L	# IN MASS (kg)	REMARKS
0		施工图				
原次		说明	设计	校核	审核	批准
REV		DESCRIPTION	PRD	CHKD	APPR	AUTH'D
本图纸为中昊展光化工研究院有限公司财产, 未经许可不得转给第三者或复制。 This drawing is the property of ZHONGHAO CHENGLUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD. Unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.						
中昊展光化工研究院有限公司 资质等级 固定式压力容器 证书编号 TSI251035-2026 ZHONGHAO CHENGLUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD. 原则设计 Certificate No.						
项 目	90001/aTPE装置热回收改造项目 (J0309-25)	图 名	4#石墨冷凝器改造-水箱 部件图			
装置/工段		图 号	2025-03058-SB-E1002D-2			
2025	自 审	专 业	设 备	比 例	1:1	第 2 张 共 2 张
2025	审 核	工 程	设 计	比 例	1:1	第 2 张 共 2 张

