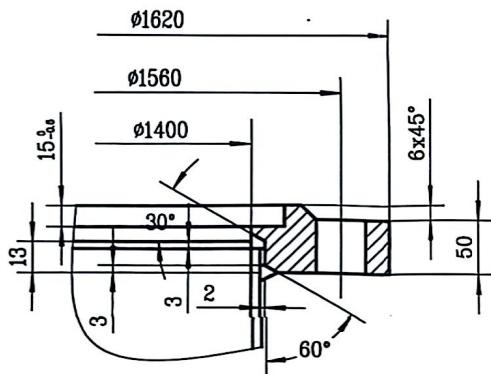


注：本部件是原6#石墨冷凝器下封头改造示意图，建议由原制作厂家实施改造，确保衬里质量，且保证与原石墨冷凝器的装配尺寸（衬里完成后，本部件内径不小于1385mm）。

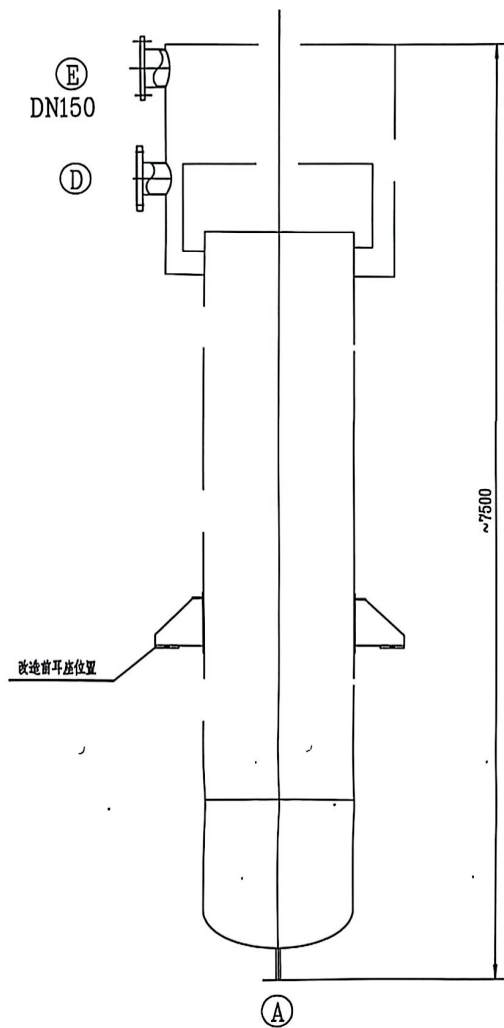
补充技术要求

1. 本部件参照HG/T20677-2013《橡胶衬里化工设备设计规范》和GB/T150.4-2024《压力容器》进行制造检验。
2. 所用16MnII 锻件应符合标准NB/T47008-2017标准的II 级为合格。
3. 焊材推荐使用：J427。设备法兰与封头组焊后，焊缝表面需做100%磁粉检测，满足NB/T47013.4-2015-I 级合格。A、B类焊缝进行20%X射线检测，符合NB/T47013.2-2015-III 级合格，技术等级不低于AB级。
4. 衬里设备的受衬面应平整，所有的转角部位呈圆滑过渡，圆滑半径 $R \geq 5\text{mm}$ 。受衬设备受衬面的焊缝表面应该打磨光滑平整，无尖锐棱角，焊缝凸出高度 $\leq 1\text{mm}$ 。
5. 本部件衬里前应对金属基层表面进行除锈表面进行除锈处理，达到GB/T8923.1-2011《涂覆涂料前钢材表面处理》中喷射清理等级Sa2 $\frac{1}{2}$ 。衬里后不得在壳体上施焊，动用明火。
7. 衬层修复完毕后应对衬里进行完好性试验，依据HG/T20677-2013对衬里层进行电火花试验，试验时电压按1mm 胶层厚度3000V计算，探头在衬里层表面行走速度为50mm/s~100mm/s，观察有无报警的火花或听到声音。
8. 本部件制作完成后，按原设备管程水压试验值（0.3MPa）进行试验，试验过程中无渗漏，无可见的变形和异常声响为合格；其余检测按HG/T20677-2013第8章进行。
9. 设备的表面处理按HG/T20584-2020中第15.1节执行。碳钢外表面应喷砂除锈达到 Sa2级后刷两道底漆，一道面漆，面漆本色为GSB05-1426中的银灰色，B04；油漆品类和厚度按公司设备管理部（维保中心）“关于防腐油漆使用要求的通知”执行。
10. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长公差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ，任意两螺栓孔弦长公差为 $\pm 2.0\text{mm}$ 。
11. 设备法兰按NB/T47020-2012进行制造、检验和验收。

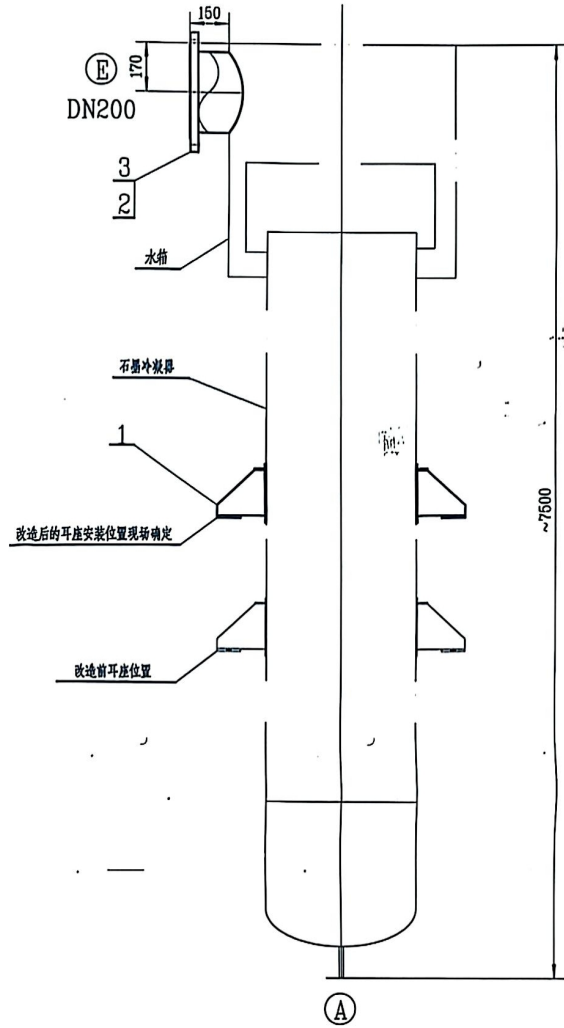
8	GB/T9948-2013	接管	φ219X8	1	20		4.8	L=153
7	HG/T20592-2009	法兰	SO200(B)-16 RF	1	16MnII		10	
6	见本图	法兰		1	Q345R		135.0	
5	/	衬层		7.0m²	天然橡胶		56.4	δ≈7
4	GB/T713.2-2023	短节	φ1416X8	1	Q345R		271	H≈977
3	GB/T25198-2023	椭圆封头	EHA1400X8(6.5)	1	Q345R		137.6	
2	GB/T9948-2013	接管	φ159x7	1	20		2.7	L=101
1	HG/T20592-2009	法兰	SO150(B)-16 RF	1	16MnII		7.5	
件 号 PARTS.NO.	图号或标准号 DWG.NO.OR.STD.NO.	名 称 PARTS.NAME	数量 QTY.	材 料 MAT'L	单 总 SINGLE TOTAL		备 注 REMARKS	
					质量MASS(kg)			
</								



姓名 王尚强
日期 2025-11-21



改造前



改造后

补充技术要求:

1. 平座预制后, 在设备安装现场与石墨冲液器组焊, 安装位置现场确认。
2. 水箱上原D口去除, 并封堵水箱壁上孔洞; 将E口公称直径由DN150改为DN200, 管口位置移至如图位置。
3. 焊材推荐使用: J427。



3	GB/T9948-2013	接管 $\phi 219 \times 8$	1	20	4.4	L=152	
2	HG/T20592-2009	法兰 PL200(B)-16 RF	1	Q235B	9.5		
1	NB/T47085.3-2018	平座 C6-I	4	Q235B/Q235B	74.8299.2		
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重 SINGLE TOTAL	备 注	
PARTS NO.	DWG. NO. OR STD. NO.	PARTS NAME	QTY.	MAT'L	单重MASS(KG)	REMARKS	
0		施工图					2025.11.2
版次 REV		说 明	设计	校核	审核	批准	日期
	DESCRIPTION						
本图样为中昊晨光化工研究院有限公司财产, 未经许可不得转给第三者复制或。 This drawing is the property of ZHONGHAO CHENQUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD. Unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.							
中昊晨光化工研究院有限公司 ZHONGHAO CHENQUANG RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.			资质等级 Grade of qualification	固定式压力容器 规则设计	证书编号 Certificate No	TS1251035-2028	
项 目 PROJECT	90001/aTPE装置装置回收改造项目 (J0309-25)		图 名 DRAWING NAME	6#石墨冲液器改造-水箱 部件图			
装置/工区 UNIT/WORK AREA			图 号 DRAWING NO.	2025-03058-SB-E1002F-2			
2025 自 审	专 业	设 备	比 例	1:12	第 2 张 共 2 张		



扫描全能王 创建

