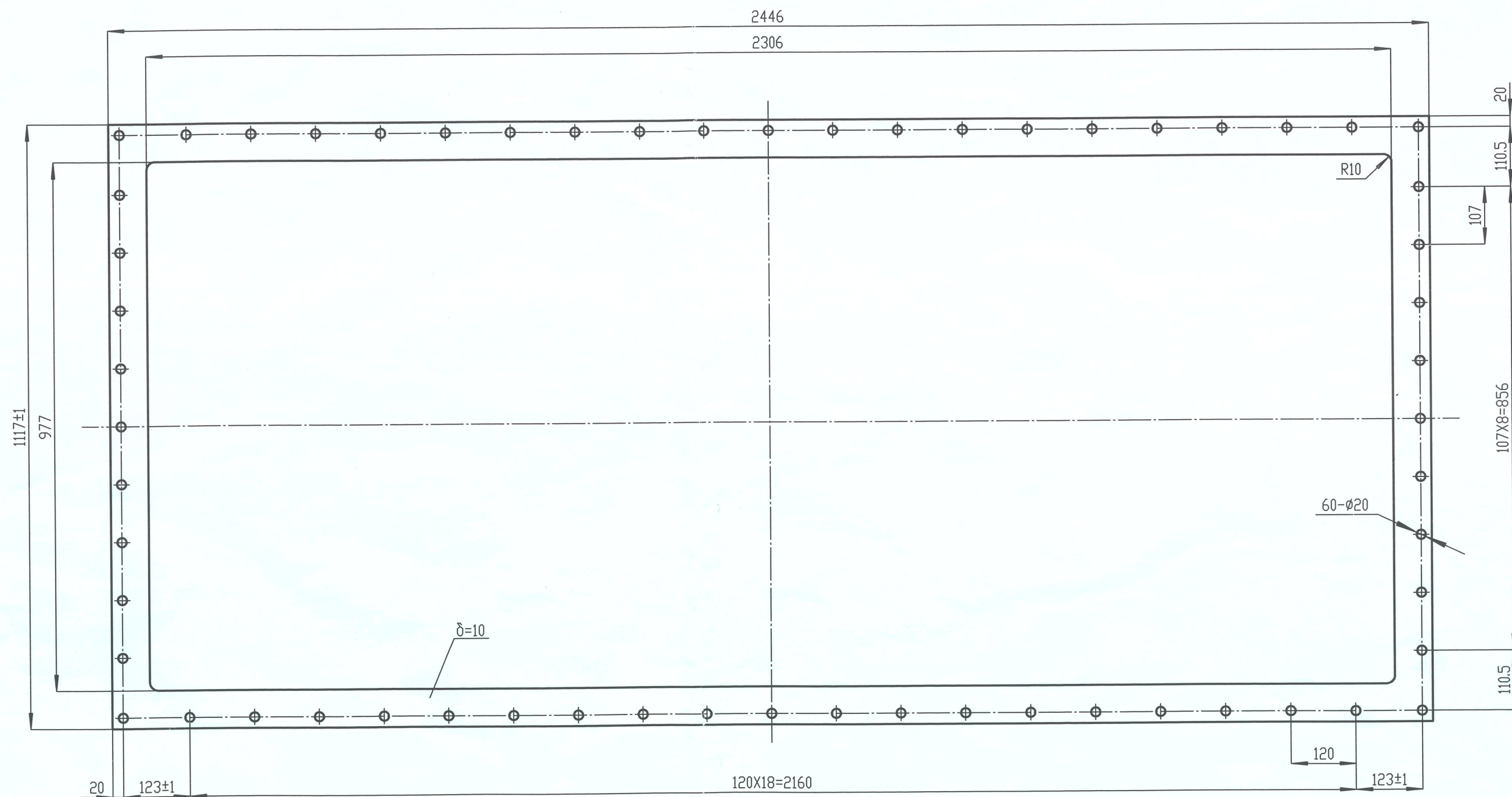




技术要求

1. 垫片应平整，无翘曲变形，不允许有夹渣、裂缝、气泡、外来杂质及其他可能影响使用的缺陷。
边缘应整齐切割。
2. 相邻两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ，任意两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 2.0\text{mm}$ 。